

**Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»**

ПЕРВАЯ И ВТОРАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРАКТИКИ

Методические указания

**по прохождению практик для студентов специальности
1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий»
дневной формы обучения**

**Витебск
2011**

УДК 687.02:658.011.54/.56

Первая и вторая технологические практики : методические указания по прохождению практик для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий» дневной формы обучения.

Витебск: Министерство образования Республики Беларусь, УО «ВГТУ», 2011.

Составители: доц. Бодяло Н. Н.
доц. Чонгарская Л. М.

Методические указания предназначены для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий» дневной формы обучения; в них изложены цели, задачи и содержание первой и второй технологических практик, а также содержание отчетов.

Одобрено кафедрой конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ» «31» августа 2011 г., протокол № 1.

Рецензент: доц. Томашева Р.Н.
Редактор: доц. Гарская Н. П.

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом УО «ВГТУ» «__» _____ 2011 г., протокол № _____.

Ответственный за выпуск: Кореневская Г. Н.

Учреждение образования
«Витебский государственный технологический университет»

Подписано к печати _____ Формат _____ Уч.-изд. лист. _____
Печать ризографическая. Тираж _____ экз. Заказ № _____ Цена _____.

Отпечатано на ризографе учреждения образования «Витебский государственный технологический университет»
Лицензия № 02330/0494384 от 16 марта 2009 г.
210035, г. Витебск, Московский пр-т, 72.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| ВВЕДЕНИЕ | 4 |
| 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ | 5 |
| 2 ПРОГРАММА ПЕРВОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ | 6 |
| 2.1 Цели и задачи первой технологической практики | 6 |
| 2.2 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий» | 6 |
| 2.3 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий» | 7 |
| 2.4 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий» | 8 |
| 2.5 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий» | 8 |
| 2.6 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий» | 9 |
| 2.7 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий» | 10 |
| 3 ПРОГРАММА ВТОРОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ | 11 |
| 3.1 Цели и задачи второй технологической практики | 11 |
| 3.2 График прохождения второй технологической практики | 11 |
| 3.3 Содержание второй технологической практики | 11 |
| 3.4 Содержание отчета по второй технологической практике | 13 |
| ЛИТЕРАТУРА | 14 |

ВВЕДЕНИЕ

Первая и вторая технологические практики относятся к учебным и являются важнейшей частью подготовки специалистов высшей школы.

Учебным планом предусмотрено прохождение первой и второй технологических практик в 6 и 8 семестрах соответственно. Продолжительность практик – 4 недели.

Данные методические указания содержат общие положения и программы первой и второй технологических практик. В общих положениях содержатся вопросы организации практик, формы и методы контроля студентов в период прохождения практик.

В программах практик изложены цели, задачи, графики проведения и содержание каждой практики, методические указания по реализации основных этапов программ практик, содержание отчета студентов по практикам.

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

За организацию первой и второй технологических практик несут ответственность заведующий кафедрой, заведующий лабораторией, учебные мастера и преподаватели-руководители практик.

Первая и вторая технологические практики проводятся в учебных лабораториях кафедры конструирования и технологии одежды, где за каждым студентом закрепляется рабочее место – машина общего назначения, которое должно содержаться в порядке и чистоте.

Студенты должны строго соблюдать правила внутреннего распорядка, приходить в учебные лаборатории за 15 минут до начала занятий и готовить рабочее место к работе. Опоздания на практику не допускаются. Пропущенные по неуважительной причине занятия отрабатываются по разрешению деканата в специально установленные кафедрой время и дни.

Для ежедневной работы студент должен иметь личные инструменты и предметы: набор ручных игл, наперсток, ножницы, линейку, мелок и пр.

В период первой и второй технологических практик студент индивидуально изготавливает предусмотренные программой швейные изделия.

Перед началом практик студенты должны ознакомиться с правилами внутреннего распорядка в лаборатории и техники безопасности при работе на швейных машинах и утюгах. После инструктажа о правилах техники безопасности каждый студент расписывается в специальном журнале.

Перед каждым занятием студент самостоятельно изучает содержание и приемы выполнения технологических операций изготовления узлов и изделия в целом.

Преподаватель проверяет подготовку студентов к текущему занятию, уточняет методы обработки. Учебный мастер сопровождает объяснения практическим показом приемов работы. В помощь студентам предоставляются наглядные пособия в виде плакатов и узлов обработки изделия (образца эталона).

Регулярно студент должен сдавать на проверку руководителю практики отчет, который составляется последовательно по мере выполнения того или иного этапа программы.

После окончания каждого этапа практики преподаватель подводит итог, проверяя знания студентов по данному разделу практики.

Прием готовых изделий осуществляется учебным мастером и преподавателем. Если крой получен на швейной фабрике, то окончательный прием с предоставлением штампа осуществляет контролер ОТК швейной фабрики.

В конце практики студент сдает зачет. Оценивают практику на основании отношения студента к практике, качества изготовленных швейных изделий, отчета и ответов на вопросы по содержанию программы практики.

2 ПРОГРАММА ПЕРВОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Цели и задачи первой технологической практики

Целью практики является ознакомление с основными процессами изготовления изделий верхней мужской (женской) одежды.

Задачами практики являются приобретение практических навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах, изучение режимов обработки и технических условий выполнения операций при изготовлении изделий, а также изучение последовательности обработки и сборки узлов верхней одежды.

Практика студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий» состоит из конструкторской и технологической частей. В течение первых 2-х недель практики выполняется конструкторская часть, последующих 2-х недель – технологическая.

2.2 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»

График прохождения практики представлен в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01

| № п/п | Наименование работ | Объем работы, дни |
|-------|---|-------------------|
| 1 | Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, с требованиями техники безопасности | 0,5 |
| 2 | Получение кроя. Ознакомление с техническим описанием на модель, спецификацией и конструкцией деталей кроя | 0,5 |
| 3 | Ознакомление с методами обработки основных узлов изготавливаемого изделия | 1,0 |
| 4 | Изготовление изделия | 15,0 |
| 5 | Составление последовательности операций по изготовлению изделия | 1,0 |
| 6 | Построение графа технологического процесса изготовления швейного изделия | 0,5 |
| 7 | Сдача готового изделия | 0,5 |
| 8 | Сдача зачета по практике | 1,0 |
| | ИТОГО: | 20 |

2.3 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»

Преподаватель знакомит студентов с образцом изготавливаемой модели, его техническим описанием, деталями кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов.

По результатам ознакомления в отчете приводится зарисовка внешнего вида модели (вид спереди и сзади), описание внешнего вида модели, спецификация деталей кроя (таблица 2.2) и эскизы всех деталей в масштабе 1:10 с указанием направления нитей основы и наименованием срезов.

Таблица 2.2 – Спецификация деталей кроя

| № дет. | Наименование детали | Количество | |
|-----------------------------------|---------------------|------------|---------|
| | | легал | деталей |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Детали из основного материала | | | |
| 1 | Перед | 1 | 2 |
| ... | | | |
| Детали из подкладочного материала | | | |
| | | | |
| Детали из прокладочного материала | | | |
| | | | |

С целью правильного и качественного изготовления изделий студенты по образцу модели изучают методы обработки ее основных узлов. В отчете приводится зарисовка сечений основных узлов изделия, на которых указывается порядок выполнения строчек. Режимы ниточных соединений, операций ВТО оформляются в табличной форме (таблицы 2.3 и 2.4).

Таблица 2.3 – Режимы ниточных соединений

| Назначение строчки | Вид стежка | Частота строчки, ст. в 1 см | № и вид швейных ниток | Номер иглы | Класс машины |
|-----------------------|------------|-----------------------------|-----------------------|------------|--------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Основной материал | | | | | |
| Стачивающая | | | | | |
| Отделочная | | | | | |
| Подшивочная | | | | | |
| Обметывание петель | | | | | |
| Пришивание пуговиц | | | | | |
| Закрепочная | | | | | |
| Подкладочный материал | | | | | |
| Стачивающая | | | | | |

Таблица 2.4 – Режимы влажно-тепловой обработки

| Вид обработки | Температура нагрева гладильной поверхности, °С | Вес утюга, кг | Увлажнение |
|-----------------------|--|---------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Основной материал | | | |
| Внутрипроцессная ВТО | | | |
| Окончательная ВТО | | | |
| Клеевое соединение | | | |
| Подкладочный материал | | | |
| Внутрипроцессная ВТО | | | |
| Окончательная ВТО | | | |

В период прохождения первой технологической практики каждый студент самостоятельно изготавливает швейное изделие. По мере обработки деталей и узлов составляется последовательность операций по изготовлению изделия по форме таблицы 2.5.

Таблица 2.5 – Последовательность операций по изготовлению

(наименование изделия)

| № ТНО | Наименование ТНО | Технические условия | Специальность | Оборудование |
|-------|------------------|---------------------|---------------|--------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | |

По составленной последовательности операций строится граф технологического процесса изготовления швейного изделия.

2.4 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 01 «Технология швейных изделий»

В отчете должны быть представлены:

- зарисовка и описание внешнего вида изготовленного швейного изделия;
- спецификация и конфигурация деталей кроя швейного изделия;
- режимы ниточных соединений и ВТО швейного изделия;
- сечения основных узлов изготовленного швейного изделия;
- последовательность операций по изготовлению швейного изделия;
- граф технологического процесса изготовления швейного изделия.

2.5 График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»

График прохождения практики представлен в таблице 2.6.

Таблица 2.6 – График прохождения первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02

| № | Наименование работ | Количество дней |
|----|---|-----------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Конструкторская часть: Разработка технического задания | 1 |
| 2 | Выбор материалов на изделие | 1 |
| 3 | Зарисовка технического эскиза и составление описания внешнего вида модели | 1 |
| 4 | Выбор методики конструирования одежды. Расчет и построение конструкции новой модели. Разработка модельной конструкции | 5 |
| 5 | Разработка первичных лекал Выполнение раскладки лекал и раскрой деталей изделия | 1 |
| 6 | Проведение примерок. Уточнение чертежей и первичных лекал | 1 |
| 7 | Технологическая часть: Выбор режимов обработки | 1 |
| 8 | Выбор методов обработки основных узлов | 1 |
| 9 | Изготовление изделия | 5,5 |
| 10 | Составление последовательности операций по изготовлению изделия | 1 |
| 11 | Построение графа технологического процесса изготовления швейного изделия | 0,5 |
| 12 | Сдача готового изделия | 0,5 |
| 13 | Сдача зачета по практике | 0,5 |
| | ИТОГО | 20 |

2.6 Содержание первой технологической практики студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»

Студент индивидуально разрабатывает и изготавливает модель, которая является заданием для курсового проектирования по курсам «Технология швейного производства» и «Конструирование швейных изделий».

Студент согласовывает эскиз предлагаемой модели изделия и материалы (основной и прокладочный) для ее изготовления с руководителем практики конструкторской части. После доработки эскиза модели и утверждения его преподавателем студент составляет описание внешнего вида модели, спецификацию деталей кроя. В отчете приводится зарисовка внешнего вида модели (вид спереди и сзади), описание внешнего вида модели, спецификация деталей кроя (таблица 2.2). Характеристика выбранных материалов приводится в форме таблицы 2.7.

Таблица 2.7 – Характеристика материалов для проектируемого изделия

| Вид материала | Переплетение /вид текстильной основы | Волокнистый состав, % | Поверхностная плотность, г/м ² | Вид клеевого покрытия | Ширина, см |
|---------------|--------------------------------------|-----------------------|---|-----------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Основной | | | | | |
| Прокладочный | | | | | |

Студент согласовывает с преподавателем методику конструирования одежды и под его руководством производит расчет и построение конструкции новой модели; разрабатывает модельную конструкцию.

После согласования методов обработки изделия с руководителем технологической части практики студент разрабатывает и изготавливает первичные лекала. В отчете приводятся эскизы всех деталей в масштабе 1:5 с указанием направления нитей основы и наименованием срезов, зарисовка сечений основных узлов изделия, на которых указывается порядок выполнения строчек. Режимы ниточных соединений, операций ВТО оформляются в табличной форме (таблицы 2.3 и 2.4).

В период прохождения первой технологической практики каждый студент самостоятельно выполняет раскладку лекал и раскраивает изделие. После проведения примерок и уточнения чертежей первичных лекал студент самостоятельно изготавливает проектируемое изделие. В заключение практики составляется последовательность операций по изготовлению изделия по форме таблицы 2.5.

По составленной последовательности операций строится граф технологического процесса изготовления проектируемого изделия.

2.7 Содержание отчета по первой технологической практике студентов специализации 1-50 01 02 02 «Конструирование швейных изделий»

В отчете должны быть представлены:

- зарисовка и описание внешнего вида изготовленного швейного изделия;
- спецификация и конфигурация деталей кроя швейного изделия;
- характеристика используемых материалов;
- режимы ниточных соединений и ВТО швейного изделия;
- сечения основных узлов изготовленного швейного изделия;
- последовательность операций по изготовлению швейного изделия.

К отчету прилагаются чертежи конструкции, выполненные в М 1:1, комплект окончательных лекал с внесенными в процессе примерок исправлениями, готовое изделие. Отчет по практике проверяется и подписывается руководителями конструкторской и технологической частей практики.

3 ПРОГРАММА ВТОРОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Цели и задачи второй технологической практики

Целью практики является ознакомление с основными процессами изготовления костюма мужского из шерстяной или полушерстяной ткани.

Задачами практики являются приобретение практических навыков работы на универсальных и специальных швейных машинах, изучение технических условий выполнения операций при изготовлении костюма мужского, а также изучение последовательности обработки и сборки его узлов.

3.2 График прохождения второй технологической практики

График прохождения практики представлен в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – График прохождения второй технологической практики

| № | Наименование работ | Объем работы, дни |
|---|---|-------------------|
| 1 | Ознакомление с правилами внутреннего распорядка, с требованиями техники безопасности | 0,5 |
| 2 | Получение кроя. Ознакомление с техническим описанием на модель, спецификацией и конструкцией деталей кроя | 0,5 |
| 3 | Ознакомление с методами обработки основных узлов изготавливаемого костюма мужского | 1,0 |
| 4 | Изготовление пиджака мужского | 10,0 |
| 5 | Изготовление брюк мужских | 5,0 |
| 6 | Составление последовательности операций по изготовлению костюма мужского | 1,0 |
| 7 | Построение графа технологического процесса изготовления костюма мужского | 0,5 |
| 8 | Сдача готовых изделий | 0,5 |
| 9 | Сдача зачета по практике | 1,0 |
| | ИТОГО: | 20 |

3.3 Содержание второй технологической практики

Преподаватель знакомит студентов с образцом модели костюма мужского, его техническим описанием, деталями кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. По результатам ознакомления в отчете приводится зарисовка внешнего вида модели (вид спереди и сзади), описание внешнего вида модели и спецификация деталей кроя (таблица 3.2).

Таблица 3.2 – Спецификация деталей кроя

| № дет. | Наименование детали | Количество | |
|-----------------------------------|---------------------|------------|---------|
| | | легал | деталей |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Пиджак мужской | | | |
| Детали из основного материала | | | |
| 1 | Перед | 1 | 2 |
| ... | ... | | |
| Детали из подкладочного материала | | | |
| ... | ... | | |
| Детали из прокладочного материала | | | |
| ... | ... | | |
| Брюки мужские | | | |
| Детали из основного материала | | | |
| 1 | Передняя часть брюк | 1 | 2 |
| ... | ... | | |
| Детали из подкладочного материала | | | |
| ... | ... | | |
| Детали из прокладочного материала | | | |
| ... | ... | | |

С целью правильного и качественного изготовления изделий студенты по образцу модели изучают методы обработки ее основных узлов. В отчете приводится зарисовка сечений основных узлов костюма мужского, на которых указывается порядок выполнения строчек. Режимы ниточных соединений, операций ВТО оформляются в табличной форме (таблицы 2.3 и 2.4).

В период прохождения второй технологической практики каждый студент самостоятельно изготавливает костюм мужской. По мере обработки деталей и узлов составляется последовательность операций по изготовлению костюма мужского по форме таблицы 3.3.

Таблица 3.3 – Последовательность операций по изготовлению костюма мужского

| № ТНО | Наименование ТНО | Технические условия | Специальность | Оборудование |
|-----------------------|------------------|---------------------|---------------|--------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Пиджак мужской | | | | |
| 1 | ... | | | |
| Брюки мужские | | | | |
| ... | ... | | | |

По составленной последовательности операций строится граф технологического процесса изготовления костюма мужского.

3.4 Содержание отчета по второй технологической практике

В отчете должны быть представлены:

- зарисовка и описание внешнего вида изготовленного костюма мужского;
- спецификация деталей кроя костюма мужского;
- режимы ниточных соединений и ВТО костюма мужского;
- сечения основных узлов костюма мужского;
- последовательность операций по изготовлению костюма мужского;
- граф технологического процесса изготовления пиджака мужского;
- граф технологического процесса изготовления брюк мужских.

ЛИТЕРАТУРА

1. Единая методика конструирования одежды СЭВ (ЕМКО СЭВ). Т. 1. Теоретические основы / ЦНИИШП. – Москва : ЦНИИТЭИлегпром, 1988. – 164 с.
2. Мартынова, А. И. Конструктивное моделирование одежды : учебное пособие для вузов / А. И. Мартынова, Е. Г. Андреева. – Москва : МГА-легпром, 1999. – 216 с.
3. Рахманов, Н. А. Устранение дефектов одежды / Н. А. Рахманов, С. И. Стаханова. – Москва : Легкая индустрия, 1985. – 128 с.
4. ГОСТ 22977–89. Детали швейных изделий. Термины и определения. Взамен 22977–78 ; введ. 1990–01–01. – Москва : Изд-во стандартов, 1989. – 8 с.
5. Шайдоров, М. А. Клеевые материалы и клеевые соединения при производстве одежды : учебное пособие по курсу «Технология швейных изделий» для студентов спец. «Технология и конструирование швейных изделий» высш. учеб. заведений / М. А. Шайдоров ; УО «ВГТУ». – Витебск : УО «ВГТУ», 2003. – 133 с.
6. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по спец. 100101 «Сервис». В 2 ч. Ч. 1 : Конструирование одежды / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – Москва : Академия, 2007. – 256 с.
7. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов : учебное пособие для студентов вузов, обучающихся по спец. 100101 «Сервис». В 2 ч. Ч. 2 : Технология изготовления одежды / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – Москва : Академия, 2007. – 288 с.
8. Иконникова, Г. А. Конструирование и технология поясных изделий : учебное пособие для образовательных учреждений начального профессионального образования / Г. А. Иконникова, О. А. Сенаторова. – Москва : Академия, 2005. – 112 с.
9. Трутченко, Л. И. Конструирование нетрадиционных швейных изделий : учебное пособие по курсу «Конструирование швейных изделий» для студентов спец. «Технология и конструирование швейных изделий» для вузов / Л. И. Трутченко, Н. Х. Наурзбаева, И. П. Овчинникова ; ВГТУ. – Витебск : УО «ВГТУ», 2003. – 150 с.
10. Конструирование одежды с элементами САПР / Е. Б. Коблякова [и др.] ; под ред. Е. Б. Кобляковой. – 4-е изд., перераб. и доп. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – 464 с.
11. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий : учебное пособие для вузов / Е. Х. Меликов [и др.]. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – 272 с.

12. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий : учебное пособие / Е. Х. Меликов [и др.]. – Москва : КДУ, 2007. – 272 с.
13. Ивашкевич, Е. М. Методы соединения деталей одежды и влажно-тепловая обработка : курс лекций / Е. М. Ивашкевич, Н. П. Гарская, Р. Н. Филимоненкова ; УО «ВГТУ». – Витебск, 2007. – 114 с.
14. Кокеткин, П. П. Одежда: технология-техника, процессы-качество : справочник / П. П. Кокеткин. – Москва : МГУДТ, 2001. – 560 с.
15. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды / Т. И. Куликова [и др.]. – Москва : Легкая индустрия, 1976. – 560 с.
16. Основы промышленной технологии поузловой обработки легкой женской и детской одежды / Т. И. Куликова [и др.]. – Москва : Легкая индустрия, 1975. – 191 с.
17. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхних сорочек и белья / Т. И. Куликова [и др.]. – 2-е изд, испр. и доп. – Москва : Легкая индустрия, 1975. – 160 с.
18. Промышленная технология одежды : справочник / П. П. Кокеткин [и др.]. – Москва : Легпромбытиздат, 1988. – 640 с.
19. Промышленные швейные машины : справочник / под ред. В.Е. Кузьмичева. – Москва : В зеркале, 2001. – 252 с.
20. Трутченко, Л. И. САПР одежды : учебное пособие по курсу «САПР швейных изделий» для студентов спец. «Технология и конструирование швейных изделий» / Л. И. Трутченко ; ВГТУ. – Витебск, 1996. – 85 с.
21. Технология изготовления швейных изделий костюмно-пальтового ассортимента : учебное пособие / Р. Н. Филимоненкова [и др.]. – Витебск : УО «ВГТУ», 2002. – 165 с.
22. Савостицкий, А. В. Технология швейных изделий : учебник для высш. учеб. заведений / А. В. Савостицкий, Е. Х. Меликов ; под ред. А. В. Савостицкого. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Легкая и пищевая промышленность, 1982. – 440 с.
23. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства : учебник для сред. учеб. заведений / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Легпромбытиздат, 1991. – 416 с.
24. Иванченко, Н. С. Технология швейного производства (женская и детская верхняя одежда) : учебное пособие / Н. С. Иванченко. – Минск : Вышэйшая школа, 1973. – 254 с.
25. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства : учебник / Л. Ф. Першина, С. В. Петрова. – Москва : КДУ, 2007. – 416 с.