

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ  
«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ»**

# **ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

## **МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ**

**к выполнению курсовых и дипломных проектов  
по выбору оборудования ВТО для швейных цехов  
для студентов специальности 1-50 01 02  
«Конструирование и технология швейных изделий»  
дневной и заочной форм обучения**

**Витебск  
2010**

УДК 687.045(076)

Технология швейных изделий: методические указания к выполнению курсовых и дипломных проектов по выбору оборудования ВТО для швейных цехов для студентов специальности 1-50 01 02 «Конструирование и технология швейных изделий» дневной и заочной форм обучения

Витебск: Министерство образования Республики Беларусь, УО «ВГТУ», 2009.

Составители: доцент Филимоненкова Р.Н.,  
ассистент Горбукова Н.А.,  
ассистент Ульянова Н.В.

Методические указания представлены в виде каталога, в котором приведены основные технические характеристики оборудования ВТО, применяемого в потоках швейных предприятий. Каталог разработан в помощь студентам дневной и заочной форм обучения специальности 1-50 01 02, выполняющих курсовые и дипломные проекты.

Одобрено кафедрой конструирования и технологии одежды УО «ВГТУ»  
11 ноября 2009г., протокол № 7.

Рецензент: к.т.н. доцент Максина З.Г.  
Редактор: к.т.н доцент Голубкова В.Т.

Рекомендовано к опубликованию редакционно-издательским советом УО «ВГТУ» «\_\_» \_\_\_\_\_ 2009г., протокол № \_\_.

Ответственный за выпуск: Корневская Г.Н.

Учреждение образования  
«Витебский государственный технологический университет»

Подписано к печати \_\_\_\_\_ Формат \_\_\_\_\_ Уч.-изд.лист \_\_\_\_\_

Печать ризографическая. Тираж \_\_\_\_\_ экз. Заказ № \_\_\_\_\_ Цена \_\_\_\_\_

Отпечатано на ризографе Учреждения образования «Витебский  
государственный технологический университет»  
Лицензия № 02330/0494384 от 16 марта 2009г.  
210035, г. Витебск, Московский пр-т, 72

## СОДЕРЖАНИЕ

Введение	4
1 Оборудование для ВТО платьево-сорочечного ассортимента швейных изделий	5
2 Оборудование для ВТО плечевой одежды	8
3 Оборудование для ВТО поясной одежды	20
Литература	27

## ВВЕДЕНИЕ

Под влажно-тепловой обработкой (ВТО) швейных изделий понимают специальную обработку детали или изделия влагой, теплом и давлением с помощью специального оборудования. Структура материалов, его свойства определяют, какое воздействие является наиболее правильным и существенным.

Операции ВТО в технологических потоках швейных цехов выполняются с помощью утюгов (утюжительная обработка), прессов (прессование), паровоздушных манекенов (пропаривание).

Различают влажно-тепловую обработку внутрипроцессную и окончательную.

Сущность влажно-тепловой обработки заключается в:

- 1) размягчении волокон ткани влагой и теплом;
- 2) придании ткани определенной формы давлением;
- 3) закреплении полученной формы путем удаления влаги при помощи тепла и давления.

В настоящем каталоге рассмотрен порядок выбора оборудования для ВТО для изготовления швейных изделий, указаны основные технические характеристики в соответствии с его назначением. При составлении данного пособия были использованы оригинальные проспекты и каталоги ведущих фирм-производителей швейного оборудования.

# 1 Оборудование для ВТО платьево-сорочечного ассортимента швейных изделий

Таблица 1.1 – Утюги

Марка, модель, тип	Способ нагрева	Назначение	Пропаривание / охлаждение	Масса, кг	Потребляемая мощность, кВт	Размеры подошвы, см	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Фирма «Masri»</b>							
034.10(11); 034.20(21); 034.30(31)	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	* / *	1,0	0,4	4,0x19,0	Деревянная ручка, защита рук от пара
035.40(50)	Электрический	Окончательная ВТО	- / *	1,5	1,25	11,2x21,2	
011.10	Паровой		* / -	1,0	1,0	6,0x13,0	
032.10 032.20(30)	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,5	0,8	11,0x20,2	Деревянная ручка, защита рук от пара
<b>Фирма «Veit»</b>							
TR 2000	Электрический	Универсальный	* / -	1,25	1,2	22,0x10,4	Антиластовая насадка, защита рук от пара, устройство для обрезания кромок Антиластовая насадка, защита рук от пара, электронное управление
TR 2000				1,3			
XD 2000	Электропаровой			1,3	1,25	22,0x10,4	
XD 2002 (R)				1,5			
ND 2002				1,4			
HP 3000				1,4			
<b>Фирма «Ghidini»</b>							
V	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,35	0,8		Термостат
S				1,3			
T				1,2			
<b>Фирма «Silver Star»</b>							
XP-601; XP-602	Электропаровой		* / -	2,4	1,1	20,9x13,9	Керамическое покрытие, двойная камера для получения сухого пара

Окончание таблицы 1.1

1	2	3	4	5	6	7	8
BSP-300	Паровой		* / -	1,33		20,4x10,0	Ручка с зернистой поверхностью
BSP-200				1,05		19,0x6,0	
BS-3PC				1,35		19,1x10,8	Тефлоновая насадка
<b>Фирма «Rotondi»</b>							
EC-9	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	- / *	1,2 – 2,6	0,6	2,0x18,2	Пробковая ручка
Mignon	Паровой					5,3x9,2	
Micro-Mignon	Паровой	Фальцевание краёв	7,0x14,5				
<b>Фирма «Tulip»</b>							
2605-TULIP	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,2	0,8	12,0x20,5	Тефлоновая насадка, пробковая рукоятка, защита рук от пара
<b>Фирма «Silk»</b>							
01020 033	Электрический	Разутюживание припусков швов	* / -	1,4	0,6		Деревянная ручка
01022781	Электропаровой			Пробковая ручка			
01023417	Паровой			Пульверизатор в носовой части утюга			
01023419	Паровой						
<b>Фирма «Teobalt»</b>							
DA	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	* / -	1,3	0,6		Пробковая ручка
SH		Универсальный		1,2		Пластмассовая ручка	
<b>Фирма «Dometa»</b>							
PE	Электрический		* / -	1,5	0,8		Подошва из полированного алюминия

Примечание: \* наличие признака.

Таблица 1.2 – Прессы

Марка, тип	Назначение	Нагрев подушек		Габариты, см
		верхняя	нижняя	
<b>Фирма «Масрі»</b>				
125/1	Прессование воротников мужских сорочек	*		85x72x132
125/2	Прессование манжет мужских сорочек	*		85x72x132
204...207	Внутрипроцессная и окончательная ВТО. Прессование малых и средних деталей	*	*	(90...220) x100x121
287.17	Обработка плечевых участков стана сорочек	*		
552.00-7222	Для универсальных целей	*	*	(135-258)x126x134

Таблица 1.3 – Паровоздушные манекены

Марка, модель, тип	Обрабатываемые изделия	Оболочка	Габариты, см	Технические особенности
1	2	3	4	5
<b>Фирма «Масрі»</b>				
282.00	Мужские сорочки	Надувная	217x162x213	Электрический обогрев Паровой обогрев
283.07; 284.07			280x106x274	
283.08; 285.08				
311, 311.01			137x(160..220) x(147x..173)	Автоматическое управление, пульверизатор, паровая щетка
<b>Фирма «Rotondi»</b>				
QAD; QAD 2	Мужские сорочки	Надувная		Натяжение рукавов, прижимы механического действия
QAD 50				Автоматическая обработка, прижим отдельных участков
QAD 60				Автоматическая обработка, прижим бортов
S/IMC; S/MPC				Нагреваемый прижим бортов, натяжение рукавов; обработка паром, воздухом, паровоздушной смесью
SR 3000		Металлическая	МПУ. Регулирование размеров и натяжения	
<b>Фирма «Indupress»</b>				
IPC-FMCD	Женская верхняя одежда	Надувная		МПУ; производительность 400 ед/см
IPN-ROBOT3003		Манекен		МПУ, прижим застежки, прессование в области бедер; производительность 320 ед/смену
IPN-KAB-45	Рукава одежды	Надувная		Держатель для изделия

## 2 Оборудование для ВТО плечевой одежды

Таблица 2.1 – Утюги

Марка, модель, тип	Способ нагрева	Назначение	Пропаривание / охлаждение	Масса, кг	Потребляемая мощность, кВт	Размеры подошвы, см	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Фирма «Maspi»</b>							
Maspi-tronic 034.10(11) 034.20(21) 034.30(31)	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	*/*	1,0	0,4	4,0x19,0	Деревянная ручка, защита рук
Maspi-tronic 035.10(20;60;70)	Электрический	Окончательная ВТО		2,7	1,25	11,2x21,2	Деревянная ручка, защита рук
028.10/20	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,75	1,0	11,5x20	Пробковая ручка
<b>Фирма «Rotondi»</b>							
Mignon	Паровой	Разутюживание припусков швов		1,2–2,6		19,2x5,3	Пробковая ручка
Micro-Mignon	Паровой	Фальцевание краёв		1,2–2,6		14,5x7,0	
PA/L	Электрический	Приутюживание подкладки		1,75–4,0	0,9-1,25	20 x11,0	Пластмассовая ручка, округлённые края подошвы
E-EC-11	Электропаровой	Универсальный		1,7 – 3,8	1,0	11,8x20,5	Пробковая ручка
PA				1,6 – 3,8	0,9-1,25	20 x11,5	Пластмассовая ручка
PA/U	Электрический			1,8 – 9,0	0,9-1,25	21 x13,5	Пластмассовая ручка
All steam	Паровой			1,8 – 4,0		19,5x10,6	Пробковая ручка
<b>Фирма «Veit»</b>							
HN 2002	Электропаровой	Разутюживание швов	* / -	1,8	1,1	21,2x6,7	Электронное управление
HD 2000		Универсальный		1,6			Антиласовая насадка для подошвы
HD 2128				1,9	0,8	21,2x11,6	

Продолжение таблицы 2.1



1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Фирма «Silk»</b>							
01023 277	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,6	1,0		Пульверизатор в носовой части утюга
01023 450			* / -	2,5			
01023 419	Паровой		* / -				
01020 034	Электрический		* / -	2,0			
01020 036			* / -	2,0			Деревянная ручка
01020 037			* / -	3,0			Деревянная ручка
01020 044			* / -	1,9	0,8		Пластиковая шероховатая ручка
01022 109					2,0	0,8	
<b>Фирма «L'elit»</b>							
FS 453; 454; 455; 456; 457; 460; 465	Электрический		* / -	1,8	0,8	23x12x11	Вертикальное отпаривание, пробковая ручка
PS355						24x13x16	Пластмассовая ручка
PG024/3							Пробковая ручка
FS 653; 654	Электропаровой			3,0	0,8	23x12x10	Вертикальное отпаривание, пробковая ручка, система «сухой пар»
PG036/1(2;3;7)		Для парогенераторов линии PG	* / -	1,8	0,8	24x13x16	Пробковая ручка, система «сухой пар»
<b>Фирма «Teobalt»</b>							
DA	Электропаровой	Разутюживание швов	* / -	1,3	0,6		Пробковая ручка
DI				1,8-3,0	0,8		
DM				1,8	0,8		
DS	Электрический			2,0	0,8		
SH	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,2-2,6	0,6		Пластмассовая ручка
<b>Фирма «Protomet»</b>							
LY 166	Паровой		* / -	1,6	0,6	2,0x5,0	
LY 167BE	Электропаровой		* / -	1,6-2,5	1,0		Тефлоновые насадки
LY 167DE				2,1	1,0		

Продолжение таблицы 2.1

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

LY 196	Электроводяной		* / -	2,1	1,0		
<b>Фирма «Ghidini»</b>							
U; K	Паровой		* / -	1,85	0,8		
<b>Фирма «Cif»</b>							
CIF	Электропаровой		* / -	1,8	0,8	11,7x21,5	
<b>Фирма «Silter»</b>							
Silter-ST/B-111	Электрический			3,0	0,8	12,2x22,5	Пробковая ручка; нержавеющая подошва
Super mini Gazzella 2004/P			* / -	1,7			
Super mini Gazzella 2020/(D;M)	Электропаровой, электрический	Универсальный	* / -	5,75	0,8		Нержавеющая подошва утюга
Super mini Gazzella 2020/P(PM;PD)				6,0			
Super mini Gazzella 2003/P				6,1			
Super mini Gazzella 2004/P				6,7			
Super mini 2000				7,5			
<b>Фирма «Eurometalnova»</b>							
Genius Bravo	Электрический		* / -	6,0	0,8		Паровой удар; вертикальное отпаривание
Vapor 2900				7,1	0,8		
<b>Фирма «Jolly»</b>							
JOLLY S	Электрический			1,7			Пробковая ручка
<b>Фирма «Trevil»</b>							
F 014	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	* / -			18,3x5,0	Перфорация вдоль всей подошвы утюга и полимерная ручка
F 320	Паровой					19,2x5,2	
F 020	Электропаровой	Универсальный	* / -			22,0x11,0	
F 103						20,5x11,0	
F 316	Паровой					20,6x10,7	

Окончание таблицы 2.1

1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Фирма «Silver Star»</b>							
SE-2000	Электропаровой		* / -	1,9	1,0	18,0x10,8	Зернистая поверхность ручки; тефлоновая насадка
ES-97A				1,96	1,0	20,8x10,8	
ES-90 A				2,1	1,0	20,0x11,2	
ES-85 AF				2,3	1,0	20,5x12,4	
ES-3100				2,6	1,1	20,6x12,0	Керамическое покрытие подошвы. Система «сухой пар» для обработки тонких тканей типа шелка
ES-200(300)L; ES-94AL				2,64	1,3	22,7x13,8	
XP-601; 602; 603				2,4	1,1	20,9x13,9	
BSS-600; BS-6PC; BS-6SC							
<b>Фирма «Domena»</b>							
Domena FG 908	Паровой		* / -	4,6	0,8		
<b>Фирма «Comel Professional»</b>							
Comel Professional	Электропаровой		* / -	1,8	0,85		
<b>Фирма «Агат»</b>							
У-2Т3	Электрический			2,0	1,0		
У-3Т2				3,0			
У-5СТ1				5,0			

Таблица 2.2 – Паровоздушные манекены

Марка, модель, тип	Обрабатываемые изделия	Оболочка	Габариты, см	Технические особенности
1	2	3	4	5
<b>Фирма «Масрі»</b>				
310; 310/2	Жакеты, пиджаки, пальто	*	134x53x167	Гравитационные расширители для рукавов
311	Пиджаки, пальто	*	137x(160..220)	Гравитационные расширители для рукавов. Пульверизатор, паровая щетка

Окончание таблицы 2.2

1	2	3	4	5
311/01 Netmac	Пиджаки, пальто	*		Гравитационные расширители для рукавов. Средства прижима планки, воротника. Пульверизатор
311/02 Netmac	Пиджаки, жакеты, пальто	*		Гравитационные расширители для рукавов. Пульверизатор, средство прижима борта, МПУ
370, 372, 373 Netmac	Пиджаки, жакеты	*		Гравитационные расширители для рукавов. МПУ
<b>Фирма «Rotondi»</b>				
QAD 60	Сорочки, жакеты	* Надувная		Гравитационные расширители для рукавов, ручная фиксация бортов и спинки; вращающийся прижим бортов
QAD 2	Пиджаки, рабочие сорочки	* Надувная		Гравитационные расширители для рукавов, передний и задний прижимы механического действия
<b>Фирма «Malavasi»</b>				
M 83 (EF)	Жакеты, пальто	*	140x160x170	Гравитационные расширители для рукавов
<b>Фирма «Silk»</b>				
S/IMC	Сорочки, жакеты	*		Гравитационные расширители для рукавов; нагреваемая планка
S/MTV; S/MTA	Пиджаки	*	108x173	
S/AV; S/VC	Пиджаки, сорочки	*	140x60	
<b>Фирма «Malkan»</b>				
MGKO-1	Рукава пиджака	*		Электропаровой утюг
MSUR	Пальто	*		Средства для разведения рукавов, прижим края борта
<b>Фирма «Indupress»</b>				
IPC-FMCD	Женская верхняя одежда	*		МПУ, производительность 400 ед/см
IPN-ROBOT3003	Женская верхняя одежда	*		МПУ. Прижим застежки, прессование в области бедер. Производительность 320 ед/смену
IPN-KAB-45	Рукава верхней одежды	* Надувная		Держатель для изделия
<b>Фирма «Stirovar»</b>				
Majestic	Пальто	*		

Таблица 2.3 – Прессы

Марка, тип	Назначение	Габариты, см	Технические возможности
1	2	3	4
<b>Фирма «Masri»</b>			
132	Приютюживание клапанов	95x94x155	МПУ
205; 206; 207	Прессование деталей малой и средней формы	(90...220) x100x121	
552.00-7272	Формование спинки пиджака		
552.00-0213	Разутюживание боковых и среднего швов спинки	(135...258)x126x134	Лазерная разметка
552.00-7222	Универсальный		
<b>Фирма «Rotondi»</b>			
VFRV	Лабораторный пресс для исследования усадки тканей после пропаривания		МПУ
LBLV AT	Прессование клапанов	90x100x180	МПУ
J -52.52	Разутюживание передних швов рукавов	110x120x170	
J-88	Разутюживание локтевых швов рукавов		
BL7030	Прессование рукавов мужских пиджаков	100x110x170	
BL J-GR	Прессование рукава реглан		
P-16 + P-16	Прессование вытачек, карманов	120x120x170	
T-132+T-132	Внутрипроцессное прессование переда пиджака	120x120x170	
18RD + P-16		200x200x210	МПУ
12 RD U-339	Внутрипроцессное прессование спинок пиджака	260x220x215	МПУ
G-28	Разутюживание плечевых швов	110x120x170	
18 RD; U-48	Разутюживание боковых и среднего швов спинки	200x200x210	МПУ
GV 401	Приклеивание плечевых накладок	140x110x210	МПУ
BL J-1; BL G-101; G-58	Прессование швов втачивания рукавов в пройму	100x110x170	
GV 299	Прессование плечевых зон, рукавов и проймы	140x110x210	МПУ
GJ 388		220x120x190	
BL DO-28	Прессование лацканов пиджака	120x110x170	МПУ
FRV CB-103		140x120x190	
12 RD 0-301		260x220x215	
18 RD CB-102		130x200x210	

Продолжение таблицы 2.3

1	2	3	4
FRV 0-301; FRV T-132	Прессование бортов пиджака	140x120x190	МПУ
FRV U-339		200x120x190	
12 RD T-132		220x180x215	
PFG	Внутрипроцессное прессование низа верхней одежды (с одной или двумя шлицами)		Лазерная разметка, МПУ
KV 106/2	Окончательное прессование воротника и лацканов	160x120x210	МПУ
D 916	Окончательное прессование края борта и лацканов	150x80x180	
D-9; D-30	Окончательное прессование бортов, лацканов и низа	190x120x170	
BL CO-90/A	Универсальный	120x110x170	МПУ
<b>Фирма «Malavasi»</b>			
MA 1-180	Разутюживание боковых и среднего швов спинки верхней одежды	200x200x170	МПУ
K 2	Приутюживание стойки воротника и сгибов лацканов		
S 120	Окончательное формование плечевых швов и готовых изделий		
MB 1-120; 2-120	Внутрипроцессное и окончательное прессование переда и спинок пиджака, жакета и пальто	200x300x175	МПУ. Лазерная разметка укладывания изделия
MA 2-180		270x300x175	
MA 42	Универсальный	100x100x150	МПУ
MA 45		120x100x155	
MA 47;48;50;52; 441;446;354		150x100x155	
MSA 47;48; 50;52			
MABICAR 52;54;540;545;550	Для универсальных целей на предприятиях химических чисток и прачечных	200x200x170	МПУ
<b>Фирма «Indupress»</b>			
LG-23-21	Прессование клапанов карманов	135x85x180	Шаблоны для клапанов любых форм
SGV-23-07A	Разутюживание передних швов рукава	135x130x180	МПУ
SGV-23-07E2	Прессование локтевого шва рукава	135x130x180	МПУ
K82-23P-07E2		175x190x200	

Продолжение таблицы 2.3

1	2	3	4
SCV-21-07; 9110-ARM-KUG	Окончательное прессование рукавов	135x130x180	МПУ
K82-23-07A(E)		175x190x200	
ULD-23-15B	Сутюживание посадки и окончательная отделка швов рукавов	280x150x175	МПУ
VHS-23-14B	Прессование плечевого пояса и приклеивание плечевых накладок	155x90x210	МПУ. Лазерный контроль
SGVHD-23-14B			
VS-21-14	Прессование плечевых участков	85x40x200	МПУ. Лазерный контроль
VH-23-14A(C)		145x115x206	
SC-03-11	Прессование верхней части оката рукава	135x130x180	МПУ
SG-07-11	Прессование проймы и низа рукавов		
SG-07-11A	Прессование верхней части оката и низа рукавов	100x130x175	
K82-23P-07D	Формование рукавов с подкладкой	175x190x200	Средство для фиксации рукава
SCVH-21-08A	Прессование сгиба стойки воротника	115x130x220	МПУ
SCV-21-17A	Прессование лацканов	135x130x180	Лазерный контроль, МПУ
K82-23-17A		155x190x190	
SCV-21-17B		170x130x175	
SGV-23-17B	Прессование лацканов и воротника	170x130x140	Лазерный контроль; МПУ
SGVD-23-08		70x130x220	
VH-23-08A			
LKV-23-04B	Прессование бортов и лацканов	150x140x185	Сменные шаблоны для подачи изделий в зону прессования
SGVD-23-04C	Прессование края борта, лацканов и воротника	210x130x175	МПУ
SVG-23-02(03)A	Формование спинки мужских пиджаков	135x85x180	МПУ
SGV(D)-23-05; SGV-23-09A	Формование переда мужских пиджаков	125x130x175	Лазерный контроль; МПУ
K22-23-05(13)		225x210x225	
K84-23-05		248x230x225	
SGV-23-10A/13C	Прессование переда женской одежды	145x130x175	

Продолжение таблицы 2.3

1	2	3	4
SGV-23-09(13)A	Окончательное прессование переда и спинок мужских пиджаков	135x130x180	МПУ; лазерный контроль
SGVD-23-09(13)A		230x130x180	
K22-23-09(13)A		227x210x225	
K84-23-09A/13A		248x230x225	
SCV-21		145x130x175	
SCVD-21-10A		195x130x175	
SGVD-23-10A/13C	Окончательное прессование переда и спинки в женской одежде	195x130x175	Лазерный контроль; устройство для разгрузки изделий
K84-23-10A/13C		245x230x225	
SC-03-12; SC-04-01	Универсальный пресс для обработки пиджаков	165x130x175	Лазерный контроль
SG-07-12A	Универсальный пресс для женской одежды	100x130x175	МПУ
SG-09-01L		165x130x175	
K82-23-03C	Разутюживание вытачек и боковых швов	175x190x200	МПУ; лазерный контроль
K82-23-03A	Разутюживание боковых и среднего швов спинки	175x190x200	МПУ
LGV-23-03A		135x85x180	
VHD-46-14A	Разутюживание плечевых швов		МПУ
SG-23-03A	Разутюживание боковых, плечевых и среднего швов спинки	150x130x180	
US-23-23	Прессование низа	205x97x185	МПУ
<b>Фирма «Silk»</b>			
S/50-T	Пресс для дублирования деталей изделия	55x70x60	
S/90-T		90x70x60	
S/115-T		115x70x60	
S/120-T		120x75x60	
S/IP 10	Разутюживание локтевых швов рукавов	150x110x145	МПУ
S/IP 11	Разутюживание передних швов рукавов		
S/IP 8	Прессование и приклеивание подокатника		
S/IP 7	Прессование плечевых участков		
S/IP 5	Прессование воротника		
S/IP 12	Прессование линии сгиба воротника и лацканов		
S/IPG-L; S/IPG-R	Формование частей переда		
S/IP 9	Для приутюживания спинки и боковых швов		



Продолжение таблицы 2.3

1	2	3	4
S/IP 4	Прессование мужских пиджаков		
S/IGP 4	Прессование одежды из светлых материалов	130x115	
S/MP 4	Универсальный пресс	130x115	
<b>Фирма «Hoffman»</b>			
HRK-180-80-03/065; HRK-180-80-07/015	Прессование передних и локтевых швов рукавов	140x175x186	
HR 2C-05-07/029	Разутюживание трёхшовных рукавов		
HRK 120-80-03/097	Разутюживание локтевых швов, приутюживания низа и подкладки рукавов		Лазерная разметка
HR14-18-16/077LR/2	Прессование рукавов и плечевых участков		МПУ. Лазерная разметка
HR14-89-14/204LR/2	Прессование плечевых участков		МПУ. Лазерная разметка
HR 13-07-15/019; HR565-17-15/529	Прессование проймы		МПУ. Натяжение рукавов
HR 2C-07-15/010	Прессование оката рукава и проймы		
HR14-89-14/0304LR/2	Приклеивание плечевых накладок		МПУ. Средства для натяжения рукавов и спинки
TLH 97-04/07LR2; HRK-120-80-04/056	Прессование бортов	200x190x188	МПУ. Лазерная укладка деталей
HR 2A-45	Прессование лацканов и бортов		
HR 5A-17; HR 14-18-08/255	Прессование воротников	120x100x170	МПУ
HRK-120-80-05/035	Формование частей переда пиджаков и жакетов	200x190x188	МПУ. Лазерный контроль
HR2C-18-05/025-LR/2			
HRK 120-80-10/538			
HR2C -27-08/037 LR	Прессование частей переда и спинок	260x215x240	МПУ. Лазерная укладка деталей
HR2C-41-09/088 LR			
HRK-120-84-09/044			
HRK 120-80-03/202	Разутюживание вытачек и боковых швов, приклеивание прокладок		МПУ. Лазерная укладка деталей
HR 2C-18-03/072	Разутюживание боковых швов и среднего шва спинки		МПУ
HR 2C-05-03/071	Разутюживание плечевых швов		МПУ

Продолжение таблицы 2.3

1	2	3	4
HR 2С -92-17/026 LR	Окончательное прессование плечевой одежды		МПУ
HR 2С-07-18/037	Обработка малых участков и окончательная отделка		
HR 2А; 2А-04	Универсальный	150x125x127,5	МПУ
HR2С-04-01/015			
T-551-18/VM10			
HRK-180-80-01/015		160x180x186	
<b>Фирма «ОАО Чебоксарский опытный завод»</b>			
245	Прессование воротника и лацканов	102,5x112x285	Лазерный контроль
243	Прессование проймы, плеч, отпаривание рукавов	95x96x275	Лазерный контроль. МПУ
215	Универсальный	100...250x173x174	Лазерный контроль. МПУ
520		200x170x180	
500		220x180x210	
501		230x220x200	
521		250x240x180	
502		290x230x210	
<b>Фирма «Brisay»</b>			
BRI-370	Прессование клапанов карманов	145x115x130	Раздвижные шаблоны. МПУ
BRI-388	Прессование карманов	85x127x155	МПУ
BRI-385		100x165x175	
BRI-432	Разутюживание локтевых и передних швов рукавов	110x165x190	МПУ
BRI-430		158x165x190	
BRI-400	Окончательное прессование рукавов пиджака	170x70x170	МПУ
BRI-610	Разутюживание вытачек	145x170x183	Лазерный контроль. МПУ
BRI-510	Внутрипроцессное формования спинок	110x100x165	МПУ. Лазерный контроль
BRI-1105(E)		115x204x175	
BRI-1115E		200x195x220	
BRI-1005(E)	Внутрипроцессное формования частей переда	115x204x175	МПУ. Лазерный контроль
BRI-1015E		200x195x220	
BRI-1200; BRI-1300		315x150x240	
BRI-600		145x170x183	
BRI-550		165x100x160	

Продолжение таблицы 2.3

1	2	3	4
BRI-585	Разутюживание бокового и среднего швов спинки	110x165x190	МПУ
BRI-585E		130x140x190	
BRI-550E	Разутюживание плечевых швов	140x120x160	
BRI-2068	Прессование лацканов жакетов и пиджаков	115x100x115	
BRI-710(E)	Прессование воротника и лацканов мужского пиджака	90x140x265	МПУ. Лазерный контроль
BRI-905		140x210x190	МПУ
BRI-905E		99x127x180	Лазерный контроль
BRI-958E	Прессование воротника и лацканов жакетов и пальто из трикотажных полотен	220x150x190	Игольчатое покрытие
BRI-302(E)	Прессование края борта и лацкана мужских пиджаков	175x115x210	МПУ
BRI-955	Прессование воротника, лацкана и борта жакетов	220x166x190	МПУ
BRI-651	Приклеивание плечевых накладок	195x120x235	МПУ. Лазерный контроль
BRI-660		90x140x265	
BRI-805; BRI-815	Прессование оката рукавов	280x130x180	Автоматическое натяжение рукавов. МПУ
BRI-828; BRI-838		280x130x270	
BRI-1650(E)		83x85x210	Лазерный контроль
BRI-1900, BRI-1920	Прессование плечевых участков	120x99x240	МПУ. Лазерный контроль
BRI-1920E		125x70x260	Лазерный контроль
BRI-500	Прессование низа рукавов	110x100x165	МПУ. Лазерный контроль
BRI-1005M	Окончательное прессование частей переда пальто	210x185x220	МПУ. Лазерный контроль
BRI-1105M	Окончательное прессование частей спинок пальто	210x195x220	МПУ. Лазерный контроль
BRI-1400	Окончательное прессование переда и спинок пиджаков	613x502x320	Лазерный контроль
BRI-2000E	Универсальный	150x150x190	Игольчатое покрытие
<b>Фирма «Protomet»</b>			
LW 80	Дублирование деталей одежды	196x260x130	Подъемная верхняя подушка
LW 86		55x70x31	
LW 87		42x67x92	
LW 92		162x80x130	
LW 92.1		215x80x130	
LW 94		240x200x130	
LW 96.1		340x220x110	

Окончание таблицы 2.3

1	2	3	4
LW 75	Обработка материалов, требующих большого давления или имеющих ворс	127x150x140	
<b>Фирма «Malkan»</b>			
МТУР-1(2...5)	Дублирование деталей одежды		
МККОР 101G	Для окончательной отделки плечевого пояса		МПУ
UP-2DP	Обработка изделий из кожи		
MT-1; MT-18	Термопечать изделий из кожи и трикотажа		
UP1VK	Универсальный пресс для окончательной обработки	345x250x116	
UP2(2)VK		400x250x116	
<b>Фирма « Lee Wai»</b>			
CW-18	Дублирование деталей одежды	40x68x36	
CW-38		70x45x95	
CW-46		70x60x100	

### 3 Оборудование для ВТО поясной одежды

Таблица 3.1 – Утюги

Марка, модель, тип	Способ нагрева	Назначение	Пропаривание / охлаждение	Масса, кг	Потребляемая мощность, кВт	Размеры подошвы, см	Дополнительные данные
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Фирма «Masri»</b>							
032.10	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,5	0,8	11,0x20,2	Деревянная ручка
032.20/30							Деревянная ручка, защита рук от пара, аварийный терморегулятор
033.10/20/30							
034.10/11; 034.20/21; 034.30/31	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	* / *	1,0	0,4	4,0x19,0	

Продолжение таблицы 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
035.40/50	Электрический	Окончательная ВТО	- / *	1,5	1,25	11,2x21,2	Деревянная ручка
011.10	Паровой		* / -	1,0	1,0	6,0x13,0	
<b>Фирма «Veit»</b>							
TR 2000	Электрический	Универсальный	* / -	1,3	1,25	22,0x10,4	Антизагрязняемая подошва
XD 2000	Электропаровой			1,3		22,0x10,4	Антиластовая насадка, защита рук от пара
XD 2002 (R)				1,5		22,0x10,4	Антиластовая насадка, защита рук от пара, устройство для обрезания кромок
ND 2002				1,4		22,0x10,5	Антиластовая насадка, защита рук от пара, электронное управление
HP 3000				Электронное управление			
<b>Фирма «Ghidini»</b>							
S	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,3	0,8		Термостат
T				1,2			
<b>Фирма «Silver Star»</b>							
XP-601; XP-602	Электропаровой		* / -	2,4	1,1	20,9x13,9	Керамическое покрытие, двойная камера для получения сухого пара
BSP-300	Паровой			1,33	20,4x10,0	Ручка с зернистой поверхностью	
BSP-200				1,05	19,0x6,0		
BS-3PC				1,35	19,1x10,8	Тefлоновая насадка	
<b>Фирма «Rotondi»</b>							
EC-7; EC-9	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	- / *	1,2 – 2,6	0,6	2,0x18,2	Пробковая ручка
Mignon	Паровой					5,3x9,2	
Micro-Mignon	Паровой					Фальцевание краёв	
<b>Фирма «Tulip»</b>							
2605-TULIP	Электропаровой	Универсальный	* / -	1,2	0,8	12,0x20,5	Тefлоновая насадка, пробковая рукоятка, защита рук от пара
<b>Фирма «Silk»</b>							
01020033	Электрический	Разутюживание припусков швов	* / -	1,4	0,6		Деревянная ручка
01022781	Электропаровой			1,3			Пробковая ручка

Окончание таблицы 3.1

1	2	3	4	5	6	7	8
01023417							Пульверизатор в носовой части утюга
01023419	Паровой						
<b>Фирма «Teobalt»</b>							
DA	Электропаровой	Разутюживание припусков швов	* / -	1,3	0,6		Пробковая ручка
SH		Универсальный		1,2			Пластмассовая ручка
<b>Фирма «Domena»</b>							
PE	Электрический		* / -	1,5	0,8		Подошва из полированного алюминия

Таблица 3.2 – Паровоздушные манекены

Марка, модель, тип	Обрабатываемые изделия	Оболочка	Габариты, см	Технические особенности
1	2	3	4	5
<b>Фирма «Maspi»</b>				
370; 372; 373 netmac	Брюки, юбки		217x162x213	Программное управление, для обработки двух изделий (типа карусель)
<b>Фирма «Malavasi»</b>				
M 180	Брюки без складок	Перфорированная		Регулирования брюк по длине, пневматический прижим в области застежки
TJ2001			90x120x210	
<b>Фирмы «Silk»</b>				
S/TP1	Брюки без складок		110x73x190	Регулирования брюк по длине, счетчик обработанных изделий
S/TP		Верхняя часть брюк	100x70x185	
S/TP 2 Tandem		Манекен	160x110x160	Одновременная обработка двух брюк
S/TP 1-TE			130x80x190	
S/TP 2-TE Tandem		Верхняя часть брюк	175x110x185	Одновременная обработка двух брюк
S/RV	Брюки	Воздушная	148x81x151	Возможность выворачивания брюк

Окончание таблицы 3.2

1	2	3	4	5
S/MTV; S/MTA	Брюки, юбки	Верхняя часть брюк	108x173	
<b>Фирма «Rotondi»</b>				
JT; JT 4; JT 5	Брюки	Воздушная подушка	140x230x70	Возможность выворачивания брюк
TF/AL	Брюки без складок			Микропроцессорное управление. Четыре режима обработки: продувание, пропаривание, повторное продувание, паровоздушная обработка
TF/AP				Микропроцессорное управление. Четыре режима обработки: продувание, пропаривание, повторное продувание, паровоздушная обработка, растяжка брюк
<b>Фирма «Indupress»</b>				
IPN-PA-031	Брюки	Надувная		Натяжение брюк; обработка паром, паровоздушной смесью, горячим воздухом
<b>Фирмы «Stirovar»</b>				
Topper P	Брюки			Обработка паром
<b>Фирма «Malkan»</b>				
PSUR	Брюки без складок			Регулирования брюк по длине

Таблица 3.3 – Прессы

Марка, тип	Назначение	Нагрев подушек		Дополнительные данные
		верхняя	нижняя	
1	2	3	4	5
<b>Фирма «Maspi»</b>				
204...207	Внутрипроцессная и окончательная ВТО. Прессование деталей малой и средней формы	*	*	
552.00-7222	Для универсальных целей	*	*	
501			*	*

Продолжение таблицы 3.3

1	2	3	4	5
552.19-1106; 552.32-1114	Заутюживание сгибов брюк от линии низа до линии колен	*	*	
503		*	*	МПУ
<b>Фирма «Rotondi»</b>				
FRV E-33	Прессование складок на юбках и брюках	*		
BLP E-30	Прессование сгибов брюк	*		
E-203	Заутюживание сгибов брюк от линии низа до линии колен	*		
18 RD-E-203		*		Компьютерное управление
BL HS-8	Прессование среднего шва брюк	*		
B 22-8	Разутюживание боковых и шаговых швов брюк	*		Электропаровой утюг. Компьютерное управление
FRV E-203	Окончательное прессование нижних частей брюк	*		
FP/5; FP/S		*		Компьютерное управление.
BLPB-28	Прессование верхней части брюк	*		Электропаровой утюг. Компьютерное управление
E-33	Приутюживание частей брюк	*		Электропаровой утюг. Компьютерное управление
BL	Прессования брюк и юбок	*		
BLCO-90	Для универсальных целей	*		
<b>Фирма «Malavasi»</b>				
MA 2-180 Con scaricatore	Заутюживание сгибов частей брюк от низа до линии колена			
K84-23-19C		*	*	Автоматическое складывание брюк. МПУ
MA 1-180	Разутюживание боковых и шаговых швов брюк	*		МПУ. Паровой или электропаровой утюг.
MA 22	Приутюживание верхней части мужских брюк	*		МПУ
MA 441/2	Приутюживание частей брюк	*		МПУ
MA 24;42;45; 47;48;50;52;441; 441/P;446;354	Для универсальных целей	*		
MSA 47;48;50;52				Пароэлектрический утюг. МПУ
MABICAR 52; 54; 540; 545; 550	Для универсальных целей на предприятиях химических чисток и прачечных	*		Программное управление; пульверизатор



Продолжение таблицы 3.3

1	2	3	4	5
<b>Фирма «Indupress»</b>				
HV -23-258	Прессование области гульфика	*		МПУ. Паровой утюг. Шаблон
SGV-23-18B	Прессование сгибов верхней части брюк	*	*	МПУ. Паровой утюг
SGV-23-19A; SGV-23-19C-191; SCV-21-19A	Приутюживание сгибов брюк от низа до линии колена	*	*	МПУ
SG-07-18B-1812	Прессования сгибов брюк	*		
HG-23-22-221	Окончательное прессование низа и манжет брюк	*		Устройство для подачи и складирование брюк. МПУ. Средства для растяжения низа брюк
SC-03-18	Прессование пояса и верхней части брюк	*		Паровой утюг
SG-07-18		*	*	Паровой утюг. Натяжное устройство для пояса брюк и устройство для вешалок-зажимов в брюках
SGV-23(S)-18(T)		*	*	Рабочее место из двух прессов. МПУ
SGV-23-25A		*		МПУ. Паровой утюг
SG-07-11D		Прессование карманов брюк	*	
SGV-23-11D	*			Паровой утюг. МПУ
<b>Фирмы «Silk»</b>				
S/IP 3	Прессование верхней части брюк	*		
S/EP 3		*	*	
S/IGP	Прессование верхней части брюк из светлых материалов и кожи	*	*	Отполированная поверхность верхней подушки
S/IP 1	Прессование швов брюк	*		МПУ. Двойное регулирование усилия прессования
S/MP4; S/EP4	Универсальный пресс	*	*	
S/IGP 4	Прессование одежды из светлых материалов	*		
<b>Фирма «Hoffman»</b>				
TKL 87-18/072	Прессование верхней части брюк	*		Паровой утюг; устройство натяжения пояса
HR 2C-07-18/016	Прессование верхней части брюк с заутюживанием сгибов	*		Паровой утюг
HR2C-88-18/064	Прессование карманов брюк	*		МПУ

Окончание таблицы 3.3

1	2	3	4	5
TLH 97-19/ E2000K-SS-RA	Прессование сгибов брюк от пояса до линии колена	*	*	МПУ. Натяжная рама для прижатия брюк
T-551-18/VM10	Для универсальных целей	*	*	МПУ
HRK-180-80- 01/015		*	*	Поворот подушек на 180°. Электропаровой утюг.
<b>Фирма «Brisay»</b>				
BRI-235; 238	Прессование верхней части брюк	*		Подвесное устройство; паровой утюг
BRI-385; 388	Прессование карманов брюк	*		Автоматический пресс. Паровой утюг
BRI-250	Внутрипроцессное прессование пояса на передней части брюк	*		Шаблоны для пояса. МПУ. Паровой утюг, устройство для съёма и складирования брюк
BRI-271	Разутюживание швов пояса брюк	*		Паровой утюг
BRI-248	Заутюживание сгибов верхней части брюк	*		Паровой утюг
BRI-222	Заутюживания сгибов брюк от низа до линии колена	*		МПУ. Натяжные прижимные рамы для верхней и нижней подушек.
BRI-210	Внутрипроцессное формования средних швов брюк	*		Программируемая длина формования; возможность обработки пачкой
BRI-261	Разутюживание боковых и шаговых швов брюк	*		Паровой утюг. МПУ. Натяжное устройство
BRI-192	Окончательное прессования низа брюк	*		Шаблоны для натяжения низа: обычного и с манжетами; зажим для пачек
BRI-2000E	Для универсальных целей	*		Игольчатое покрытие
BRI-2028E	Окончательное прессования юбок	*		Устройство для распрямления швов
<b>Фирма «Protomet»</b>				
LW 75	Обработка одежды, требующей большого давления или имеющей ворс	*	*	Утюг. Подъёмная верхняя подушка
LW 80; 86; 87; 92; 92.1; 94; 96.1	Дублирование деталей одежды	*		Подъёмная верхняя подушка
<b>Фирма «Malkan»</b>				
UP(P)3VK	Прессование верхней части брюк	*		
<b>Фирма «Lee Wai»</b>				
CW-18; 38; 46	Дублирование деталей одежды			Настольный

## ЛИТЕРАТУРА

1. Кузьмичев, В. Е. Промышленные швейные машины : справочник / В. Е. Кузьмичев. – Москва : В зеркале, 2001. – 252 с.
2. Кокеткин, П. П. Одежда: технология–техника, процессы–качество : справочник / П. П. Кокеткин. – Москва : МГУДТ, 2001. – 560 с.
3. Оборудование для швейной промышленности : номенклатурный справочник. – Москва, 1992. – 137 с.
4. Франц, В. Я. Оборудование швейного производства : учебник для студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования, обучающихся по спец. 2809 «Технология швейных изделий», учебное пособие для образовательных учреждений начального профессионального образования / В. Я. Франц. – 2-е изд., стер. – Москва : Академия, 2005. – 448 с.
5. Справочник по швейному оборудованию / И. С. Зак [и др.]. – Москва : Легкая индустрия, 1981. – 272 с.
6. <http://www.osinka.ru/Sewing/Materials/>
7. Новые утюги Veit // В мире оборудования. – 2007. – № 7 (74). – С. 30 - 31.
8. <http://www.veit-group.com>